

فلو دیاگرام تصفیه شربت

کارخانه قند نمونه	f ₁	f ₂
4,800 t/dy	33.3	2.0

چغندر قند		
عیار	18.2	%
افت	0.2	%ob
مقدار	100	%ob
خلوص	89.55	%
دی‌زیسیون	18.0	%
Ns	2.12	%ob

آنالیز شربت خام		
خلوص	90.4	%
مقدار	124.1	%ob
بریکس	15.5	%
پل شربت	14.0	%
temp	35.0	oc

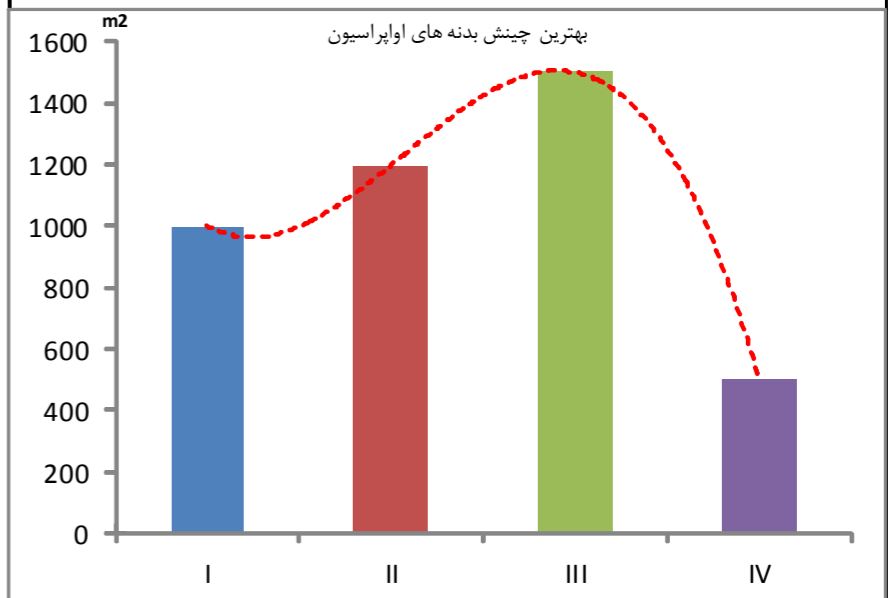
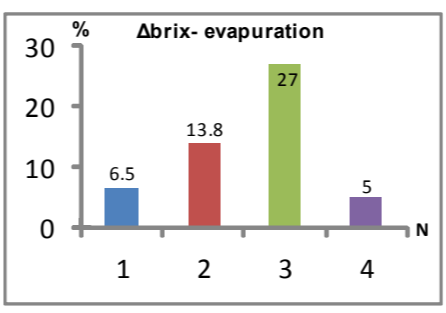
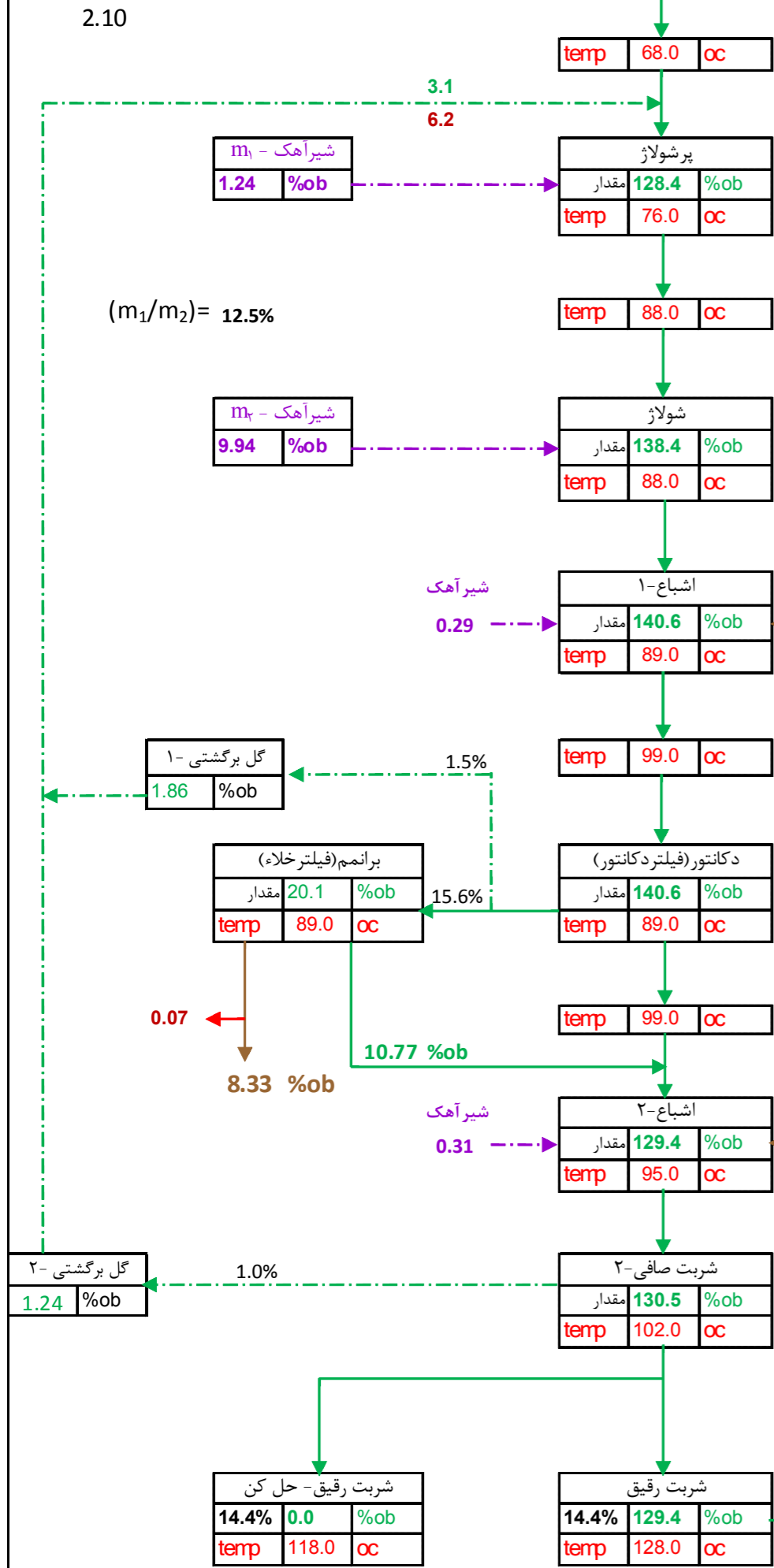
مصرف آهک نسبت مواد غیرقندی		
Ns	1.85	%ob
CaO	159	%Ns
CaO	2.95	%ob
CaO	2.06	%ob
CaO	3.36	%ob

مراحل حذف مواد غیرقندی چغندر %	
درصد حذف در دی‌فیوزیون %	12.7
درصد حذف در تصفیه %	36.2
درصد کل حذف شده %	48.9
درصد مانده %	51.1
مقدار مانده %ob	1.08

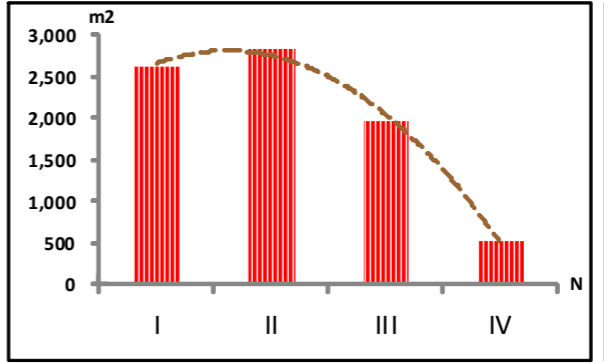
تفاله خشک				
%ob	Dx%	m(%ob)	mark	i
1.29	90	7.43	4.90	1.52

شیوه مصرف آهک		
I	t/h	%ob
1.00	3.71	1.85
1.81	6.72	3.36
1.11	4.12	2.06
1.59	5.89	2.95
38.67	درصد پرت سنگ آهک مصرفی نسبت به آزمایشگاه	
44.82	درصد پرت سنگ آهک مصرفی نسبت به مواد غیرقندی شربت خام	
10.03	درصد پرت آهک آزمایشگاه نسبت به مواد غیرقندی شربت خام	
37.09	درصد پرت آهک مصرفی نسبت به خلوص و عدم آبیندی و اکتیویته	

مشخصات گرم کنه‌های فرآیند تولید								
نوع گرم کن	سریخار	%ob-بخار	%ob-شربت	تعداد	T(in)	T(out)	ΔT(oc)	A(m2)
شربت خام	III	2.75	124.1	2	35	55	24.8	260
آهکخور-1	III	2.75	124.1	2	55	68	24.8	260
آهکخور-2	III	3.02	138.4	2	76	88	45.4	280
اشباع-1	III	2.57	140.6	1	89	99	14.2	278
اشباع-2	III	1.70	130.5	1	95	102	26.0	273
دیگ جوش	II	1.20	129.3	1	100	105	15.5	303
رقیق-1	II	1.20	129.3	1	105	110	11.1	264
رقیق-2	I	1.94	129.3	1	110	118	12.3	274
رقیق-3	exh	2.44	129.3	1	118	128	9.2	271
غلیظ	II	0.61	27.5	1	65	78	42.6	111



اطلاعات مربوط به واحد اوپراسیون							
بدنه ها	I	II	III	IV	ΣA1	kg/m2.h	i
A(m2)	2,626	2,838	1,962	551	7,978	25.4	1.66
							f _(eco)
							2.55



کلیات گرم کنه‌ها و اوپراسیون		
13	N	تعداد گرم کنه‌های فعال
2,573	m2	مجموع سطوح حرارتی گرم کنه‌ها
198	m2/1	متوسط سطح حرارتی گرم کنه‌ها
0.54	m2/cap	سطوح گرم کنه‌ها به ظرفیت کاری
7,978	m2	مجموع سطوح حرارتی اوپراسیون
1.66	m2/cap	سطوحی اوپراسیون به ظرفیت

تهیه و تدوین
مهندس محمدی مقدم